

MAGAZYN OPTYMALNY 2013

Pruszków k. Warszawy, 27 – 28 listopada 2013

KLUCZOWE TEMATY SPOTKANIA:

- automatyzacja magazynu
- optymalizacja zarządzania przy wykorzystaniu systemów zarządzania jakością
- outsourcing usług magazynowych
- inteligentne systemy kompletacji
- optymalizacja przepływu materiałów i kompletacji zamówień
- optymalizacja procesów
- wykorzystanie powierzchni magazynowej
- optymalizacja zatrudnienia i wykorzystanie potencjału ludzkiego
- inwentaryzacja magazynu

Zwiedzanie Środkowo-Europejskiego Centrum
Dystrybucyjnego ABG w Pruszkowie



Zapraszamy Państwa do zapoznania się z rozwiązaniami **nowoczesnego magazynu, który codziennie pakuje ponad 20 000 produktów z gamy 2 000 dostępnych SKU, i które docierają do większości odbiorców na 7 rynkach w systemie next day.** Access Business Group International Polska (ABG) obsługuje swoją firmę siostrzaną Amway, która jest największą na świecie firmą dystrybucji bezpośredniej, obecną w ponad 100 rynkach i o obrocie ponad 11 mld dolarów rocznie. ABG wspiera Amway dostarczając serwis w całym zakresie łańcucha dostaw – począwszy od produkcji komponentów, produktów gotowych, poprzez światową dystrybucję i finalną dostawę do drzwi odbiorców (ABO).

ABG Polska odpowiada za część tych operacji dostarczając najwyższej jakości usługi magazynowe oraz **będąc jednym z największych nadawców paczek B2C w Polsce.** Pakowanie zamówień odbywa się na **półautomatycznej linii Pick to Light** a **wspierane jest przez najnowszą wersję WMS Red Prairie.**



CASE STUDIES

AUTOMATYZACJA

OUTSOURCING

PROCESY

OPTYMALIZACJA

WYKORZYSTANIE
ZASOBÓW

DOŚWIADCZENIA

DZIEŃ SPECJALNY 29 listopada 2013, Pruszków

ZARZĄDZANIE GOSPODARKĄ OPAKOWAŃ ZWROTNYCH

Warszawa, październik 2013

Szanowni Państwo,

Zapraszamy do udziału w niepowtarzalnym, prezentującym ogromną liczbę praktycznych rozwiązań, spotkaniu MASTERCLASS – **MAGAZYN OPTYMALNY 2013**.

Ciesząc się ogromnym zainteresowaniem, a także wysokim uznaniem uczestników spotkanie przygotowujemy już po raz czwarty.

Jak zwykle program został starannie zbudowany w oparciu o Państwa sugestie. Poza stałymi tematami, budzącymi nieustannie Państwa zainteresowania, jak optymalizacja procesów, podniesienie stopnia wykorzystania zasobów oraz optymalizacja kosztowa pojawiają się nowe zagadnienia. Wszystkie prelekcje, jak zwykle, oparliśmy na nowych case studies, prezentujących sprawdzone rozwiązania i metody ich osiągnięcia.

Wybitni prelegenci – praktycy podzielą się z Państwem swoimi doświadczeniami, mówiąc zarówno o rozwiązaniach dobrych, jak i tych, które nieszczególnie sprawdziły się w funkcjonowaniu magazynu.

Grono praktyków zaprezentuje Państwu możliwości optymalizacji magazynu na wielu płaszczyznach, począwszy od najlepszych rozwiązań wykorzystania miejsca w magazynie, po sprawną i efektywną inwentaryzację działającą w oparciu o system WMS oraz SAP.

Drugiego dnia spotkania odwiedzimy Centrum Dystrybucyjne ABG, które przedstawi Państwu swoje rozwiązania. Dyrektor Operacyjny ABG podzieli się doświadczeniami z zarządzania międzynarodowym Centrum Dystrybucyjnym obsługującym 7 rynków i będącym jednym z największych nadawców paczek międzynarodowych w Polsce.

Dodatkowo przygotowaliśmy dla Państwa **dzień specjalny** w całości poświęcony **ZARZĄDZANIU GOSPODARKĄ OPAKOWAŃ ZWROTNYCH**.

Zachęcam do zapoznania się z programem spotkania MASTERCLASS przedstawionym w dalszej części broszury. W przypadku pytań związanych z programem, jestem do Państwa dyspozycji pod numerem telefonu (22) 402 64 85 lub adresem poczty: mkrawczynska@movida.com.pl

Serdecznie zapraszamy,



Krawczyńska

Marta Krawczyńska

Project Manager



Kiriczok

Izabella Kiriczok

Prezes

Tematyka konferencji oraz kompetencje prelegentów spełniają moje oczekiwania. „MAGAZYN OPTYMALNY” to świetne miejsce na wymianę doświadczeń oraz poznanie branżowych praktyków.

Inżynier Ds. Projektów, **Kosmepol/L'Oreal**
„MAGAZYN OPTYMALNY”, LUTY 2013

Dobra, swobodna atmosfera zachęcająca uczestników do otwartej dyskusji w czasie prelekcji. Efektywna wymiana poglądów i doświadczeń w oparciu o przedstawiane prezentacje.

Dyrektor Pionu Operacyjnego, **Kaufland**
„MAGAZYN OPTYMALNY”, LUTY 2013

POWODY, DLA KTÓRYCH NIE MOŻE ZABRAKNAĆ PAŃSTWA NA SPOTKANIU MASTERCLASS:

1. rozwiązania optymalizacji magazynu zostaną zaprezentowane przez wielu ekspertów-praktyków, którzy w swojej organizacji wdrożyli konkretne rozwiązania, a także ich koszty i efekty
2. dowiedzą się Państwo jak optymalizować pracę magazynu, by doprowadzić do wzrostu jego wydajności
3. dokładnie omówiona zostanie integracja pomiędzy podsystemami składającymi się na korporacyjny system ERP
4. przeanalizowany zostanie cały proces inwentaryzacji ciągłej przy wykorzystaniu systemu WMS oraz SAP. Prelegent wskaże jak sprawnie i efektywnie dokonać spisu nie zakłócając codziennej pracy magazynu
5. ekspert wskaże optymalizację przepływu materiałów i kompletacji zamówień dzięki zastosowaniu technologii PTL oraz Pick by Voice oraz Pick to Light
6. będą mieli Państwo możliwość zwiedzenia magazynu największej na świecie firmy dystrybucji bezpośredniej oraz poznać wdrożone tam rozwiązania

PODCZAS SPOTKANIA SPOTKAJĄ PAŃSTWO:

Dyrektorów i Kierowników Magazynu
Dyrektorów Centrów Dystrybucyjnych i Logistycznych
Dyrektorów ds. Logistyki Magazynowej
Dyrektorów i Kierowników Logistyki
Dyrektorów ds. Inwestycji
Regional Warehouse Managerów
Kierowników Zespołu Magazynów
Szefów Magazynów



27 listopada 2013

9:15 OPTIMALIZACJA ZARZĄDZANIA PRZY WYKORZYSTANIU SYSTEMÓW ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ

- metoda Kanban
 - funkcjonowanie
 - materiał drobnicowy – komponenty do montażu
 - zmiennosc produkcji
 - granica pomiędzy miejscem produkcyjnym a magazynem
 - różnica w kosztach
 - udoskonalanie
 - rezultaty po wprowadzeniu metody Kanban




2. KAIZEN

- możliwości – obszary doskonalenia
- gdzie można wprowadzać usprawnienia
- rozkład towaru w magazynie – dostosowanie do struktur sprzedaży
- pracochłonność - jak sprawdzić, gdzie traci się najwięcej czasu we własnych procesach
 - » co zmienić?
 - » jak to liczyć?
- rezultaty po wprowadzeniu metody Keizen

ZAPROSZONY PRELEGENT: przedstawiciel Masterfoods Polska Sp. z o.o.

Głównym zadaniem organizacji produkcji według KANBAN jest minimalizacja kosztów przez eliminowanie wszelkich strat, a więc realizacja hasła: zero braków, zero opóźnień, zero zapasów, zero kolejek - gdziekolwiek i po cokolwiek, zero bezczynności, zero zbędnych operacji technologicznych i kontrolnych, zero zbędnych przemieszczeń. Hasło to często jest określane jako „siedem x zero”.
<http://logistyka.wiedza.diaboli.pl>

 10:45 Przerwa

11:00 „WSPÓŁPRACA POMIĘDZY OPERATOREM LOGISTYCZNYM A KLIENTEM W USPRAWNIANIU PROCESÓW MAGAZYNOWYCH I LOGISTYCZNYCH W OPERACJACH TYPU IN HOUSE NA PRZYKŁADZIE FIRMY TCL”



- prezentacja firmy ESA
- charakterystyka firmy TCL
- omówienie projektu ESA
 - określenie obszaru projektu
 - wyzwania stawiane przed ESA
 - budowanie zaufania ESA – TCL – współpraca w duchu Vested
 - koncepcja Vested
 - współpraca ESA i TCL
 - praca zespołu projektowego
 - mapowanie procesów
 - mapa strumienia wartości
 - badania migawkowe
 - elementy poprawy procesu
 - narzędzia szczupłego zarządzania
 - przygotowanie dokumentacji
- realizacja projektu
 - efekty współpracy
 - przykłady wykorzystania narzędzi szczupłego zarządzania
 - kluczowe elementy sukcesu

PRELEGENT: *Krzysztof Więckiewicz*, Manager logistyki, ESA Logistika Polska



Krzysztof Więckiewicz - Manager logistyki z tytułem MBA w zakresie zarządzania strategicznego z ponad 15 letnim doświadczeniem. W obszarze jego zainteresowań znajdują się projekty logistyczne zwiększające efektywność procesów i prowadzące do optymalizacji struktur organizacyjnych, na którym to polu osiągnął liczne sukcesy. Specjalizuje się w optymalnym zarządzaniu łańcuchem dostaw poprzez wdrażanie nowoczesnych metod i narzędzi lean manufacturing oraz współpracy z Klientem w duchu VESTED.

12:00 OPTIMALIZACJA MIEJSCA: WYKORZYSTANIE POWIERZCHNI MAGAZYNOWEJ


- organizacja magazynu minimalizująca czas kompletacji:
- sposoby składowania towarów
- rodzaje kompletacji
- dobieranie rodzajów kompletacji do sposobu składowania SKU
- składowanie towarów a ich rotacja
- systemy wspomagające kompletację
- systemy wspomagające efektywność zagospodarowania magazynu
- problemy zapasów nierotujących
- ćwiczenia



PRELEGENT: *Jacek Garboliński*, Kierownik magazynów, Laboratorium Kosmetyczne Joanna



Jacek Garboliński - absolwent WSOwInż. we Wrocławiu. Od 1992 roku związany zawodowo z logistyką, **długoletni praktyk. Od roku 1998 kierownik magazynów (branża kosmetyczna, AGD, RTV)**. Obecnie (od 2004r.) kierownik magazynów w Laboratorium Kosmetycznym Joanna.

 13:00 Obiad

13:45 OPTIMALIZACJA ZATRUDNIENIA I WYKORZYSTANIE POTENCJAŁU LUDZKIEGO


- normowanie czasów operacji magazynowych
- obciążenie magazynu
- harmonogram pracy
- zapotrzebowanie na ludzi
- eliminacja marnotrawstwa
- narzędzia IT
- świadomy zespół



PRELEGENT: *Rafał Szcześniwski*, Head of Logistics, Westwing Home & Living Poland Sp. z o.o..



Rafał Szcześniwski - absolwent Politechniki Warszawskiej. Od 6 lat związany z zarządzaniem w obszarze logistyki w przedsiębiorstwach różnej wielkości. W swoim dotychczasowym doświadczeniu odpowiadał za **projektowanie, uruchamianie i organizację pracy nowych obiektów magazynowych, doskonalenie funkcjonujących procesów, definiowanie niezbędnych narzędzi, szkolenie ludzi i budowanie zespołów**. W swojej pracy często odnosi się do Lean Managementu eliminując bądź automatyzując wszelkie zbędne czynności. Autor wityny dla-logistyka.pl oraz publikacji w branżowej prasie.

 14:45 Przerwa

15:00 INTELIGENTNE SYSTEMY KOMPLETACJI

- pomysł
- korzyści operacyjne
- zasada działania
- zastosowanie: przykłady
- ograniczenia

PRELEGENT: *Magdalena Choquet*, Dyrektor Zarządzający, SDI Group Poland



Magdalena Choquet kieruje oddziałem SDI Group w Polsce; posiada długoletnie doświadczenie w branży logistycznej, zajmowała się wdrażaniem złożonych rozwiązań systemowych w obszarze Łańcucha Dostaw, a także brała udział w przedsięwzięciach typu Green Field w branży m.in. odzieżowej oraz motoryzacyjnej. Zajmowała się organizowaniem globalnych i lokalnych przetargów na usługi transportowe, w tym także przetargów elektronicznych. Wdrażała systemy informatyczne wspierające planowanie transportu oraz rozliczenia finansowe z przewoźnikami. Brała udział w tworzeniu i wdrażaniu programów szkoleniowych dla pracowników centrum dystrybucji oraz Best Practice w celu udoskonalania procesów przepływu towarów i podnoszenia efektywności pracy zespołów w magazynach. Jest absolwentką studium Akademii Psychologii Przywództwa, unikatowego programu studiów podyplomowych obejmujących praktyczne zastosowanie różnych dziedzin psychologii w zarządzaniu i rozwoju własnym lidera.

16:00 zakończenie pierwszego dnia spotkania

18.00 WSPÓLNA KOLACJA



28 listopada 2013

9:15 INWENTARYZACJA MAGAZYNU - OPTIMALIZACJA

1. Centrum Dystrybucji JYSK - kim jesteśmy?
2. rodzaje inwentaryzacji
 - pełna inwentaryzacja okresowa
 - pełna inwentaryzacja ciągła
3. etapy inwentaryzacji metodą spisu z natury w praktyce
 - etap przygotowawczy
 - » dokumentacja (instrukcja inwentaryzacyjna, zarządzenie wewnętrzne)
 - » harmonogram inwentaryzacji
 - » komisja inwentaryzacyjna
 - » zespół spisowy
 - etap spisowy
 - » systemy WMS i SAP oraz narzędzia wspomagające inwentaryzację
 - » elektroniczne przygotowanie tras inwentaryzacyjnych i przystąpienie do spisu przez zespoły spisowe
 - » arkusze spisowe
 - » praca przy czynnym magazynie
 - etap rozliczeniowy
 - » cotygodniowe rozliczenie inwentaryzacji przez komisję inwentaryzacyjną
 - » różnice inwentaryzacyjne, klasyfikacja, wyjaśnianie przyczyn ich powstania
 - » wskaźniki niezgodności
4. podsumowanie, czyli próba odpowiedzi na pytanie: stosować inwentaryzację ciągłą, czy okresową?



PRELEGENT: *Renata Stefańska*, Kierownik Działu Kontroli Jakości JYSK



Renata Stefańska - absolwentka Politechniki Świętokrzyskiej na Wydziale Elektrotechniki, Automatyki i Informatyki, Specjalność: Automatyka jak również Specjalność: Zarządzanie Jakością i Niezawodnością Przedsiębiorstw. Ponadto absolwentka Szkoły Głównej Handlowej w Warszawie Studiów Podyplomowych XX edycji Menadżer Jakości, które ukończyła z wyróżnieniem uzyskując jednocześnie certyfikat Audytora Wewnętrznego Zintegrowanego Systemu Zarządzania ISO: 9001:2008; ISO: 14001:2004; PN-N-18001:2004.

Zawodowo związana z duńską firmą JYSK, gdzie jako Kierownik Działu Kontroli Jakości w Centrum Dystrybucji JYSK Radomsko nadzoruje procesy związane z kontrolą jakości wyrobów wprowadzanych na rynek Polski współpracując jednocześnie z Nadzorem Rynku, kontrolą wewnętrzną, czyli prawidłowym przepływem towarów między magazynem a sklepami JYSK oraz inwentaryzacją składników majątkowych w magazynie.

10:45 Przerwa

11:00 OPTIMALIZACJA PROCESÓW MAGAZYNOWYCH NA PRZYKŁADZIE CENTRUM DYSTRYBUCYJNEGO ABG

- kompleksowe zapewnienie przez ABG globalnego łańcucha dostaw dla firmy Amway będącej największą na świecie firmą sprzedaży bezpośredniej
- integracja pomiędzy podsystemami składającymi się na korporacyjny system ERP
- doświadczenia z zarządzania międzynarodowym Centrum Dystrybucyjnym obsługującym 7 rynków i będącym jednym z największych nadawców paczek międzynarodowych w Polsce
- obsługa dystrybucji krajowej i międzynarodowej paczek B2C
- Lessom Learnt po wdrożeniu nowoczesnych systemów magazynowych:
 - » półautomatycznej linii do pakowania „pick to light” firmy Dematic
 - » specjalistycznego systemu WMS o nazwie „Red Prairie”

PRELEGENT: *Maciej Drzymalski*, Dyrektor Operacyjny, Access Business Group International Polska Sp. z o.o. (ABG)



Maciej Drzymalski jest Dyrektorem Operacyjnym i Prokurentem Access Business Group International Polska (ABG) i od 4 lat zarządza Środkowo-Europejskim Centrum Dystrybucyjnym w Pruszkowie pod Warszawą. Z logistyką związany jest od 15 lat pracując wcześniej u takich operatorów logistycznych jak DB Schenker, DPD (Geopost), Raben. W ABG odpowiada za operacje magazynowe (składowanie, pakowanie i wysyłkę) oraz dystrybucję towarów Amway do Niezależnych Przedsiębiorców Amway (ABO) w Polsce, Czechach, Słowacji, Krajach Bałtyckich oraz Finlandii.

W ostatnich latach pracy skupiony był na rozwoju organizacji i pracowników. W tym czasie zmieniła się struktura firmy, kierownicy liniowi przejęli więcej uprawnień i odpowiedzialności, a firma z sukcesem wdrożyła nowy WMS i rozszerzyła obszar działania z początkowo 3 rynków do aktualnie 7.

12:30 Obiad

13:15 Zwiedzanie Środkowo-Europejskiego Centrum Dystrybucyjnego ABG w Pruszkowie



Centrum dystrybucji ABG w pigułce

- Obsługa klientów Amway w Polsce, Czechach i Słowacji, krajach bałtyckich oraz Finlandii
- Konfekcjonowanie i wysyłka ponad 40 000 paczek i przeszło 400 000 lub prawie 500 000 produktów co miesiąc
- Magazyn o powierzchni 6 tys. m² wyposażony w regały wysokiego składowania dla ponad 3 tys. palet
- System Radio Frequency do lokalizacji i przemieszczania produktów
- System pakowania Pick-To-Light firmy Dematic
- Systemy kontrolne zapewniające możliwość popełnienia błędu w granicach 0,03 %
- Inwentaryzacja ciągła wspierana przez WMS Red Prairie
- Połączenie bezpośrednie z Amway Online - jedną z największych w Europie platform e-commerce, za której pośrednictwem Amway sprzedaje ponad 85 % swoich produktów.

15:30 zakończenie drugiego dnia spotkania

Całość bardzo interesująca, b. dobry wybór prelegentów, ciekawy program. Największy hit konferencji – wjazd – zwiedzanie magazynu KAUFLAND. Wieczór integracyjny to bardzo dobry pomysł. Taka forma daje dużą możliwość do nawiązania kontaktów, wymiany doświadczeń zawodowych.

Kierownik Segmentu, **PKC GROUP POLAND Sp. z o.o.**

29 listopada 2013

DZIEŃ SPECJALNY

ZARZĄDZANIE GOSPODARKĄ OPAKOWAŃ ZWROTNYCH

Coraz więcej firm zdaje sobie sprawę, że traktowany często jako poboczny problem zarządzania paletami jest istotnym elementem całego łańcucha dostaw. Ewentualność rezygnacji z palet drewnianych na rzecz palet z innych materiałów, których rynek jest w fazie intensywnego rozwoju, czy możliwość wynajmu palet, to zagadnienia nad którymi ostatnio często zastanawiają się osoby odpowiedzialne na gospodarkę opakowaniami zwrotnymi. Podczas spotkania przedstawiciele poszczególnych firm zaprezentują Państwu swoje doświadczenia, a także podzielą się z Państwem swoją opinią o zaletach, wadach i uwarunkowaniach poszczególnych rozwiązań. Da to Państwu konkretne podstawy do optymalizacji gospodarki paletowej w Państwa zakładzie.

9:15 PROBLEMY Z GOSPODARKĄ PALETOWĄ

- palety ładunkowe stosowane w praktyce
- zmiany na rynku palet typu EUR w Polsce i Europie
- prezentacja systemów obrotu paletami występujących w praktyce (własne, CHEP, IPP Logipal, Europal, EP Serwis)
- jakość palet i jej utrzymanie
- kryteria oceny stanu technicznego użytkowanych palet
- formowanie paletowych jednostek ładunkowych
- współpraca pomiędzy podmiotami obrotu paletami

PRELEGENT: inż. spec. Adam Wojciechowski, Instytut Logistyki i Magazynowania



inż. spec. Adam Wojciechowski - zatrudniony w Instytucie Logistyki i Magazynowania od 1975 r. Autor lub współautor konstrukcji kilkuset urządzeń transportowo-magazynowych, wdrożonych do stosowania lub produkcji na terenie całego kraju. Uczestniczył w realizacji czterech projektów celowych wdrożonych do produkcji. Autor lub współautor kilkunastu prac związanych z techniczno-technologicznym zagospodarowaniem magazynów w przedsiębiorstwach różnych branż. Członkiem trzech Komitetów Technicznych Polskiego Komitetu Normalizacyjnego. Autor lub współautor ponad 300 publikacji fachowych.

Współautor „Słownika terminologii logistycznej”, dwóch podręczników dla szkół średnich: „Podstawy logistyki” i „Systemy logistyczne”, podręcznika akademickiego „Infrastruktura magazynowa i transportowa” oraz edycji „Logistyka w Polsce – Raport 2009” i „Logistyka w Polsce – Raport 2011”.

10:00 OUTSOURCING PALET

- koszty
- czy takie rozwiązanie jest korzystne?
- zalety, wady
- Chep czy własne palety?



PRELEGENT: Tadeusz Szlassa, Kierownik Logistyki, GRUPA INCO S.A.



Tadeusz Szlassa związany z firmą, wiodącym na rynku producentem chemii gospodarczej od 2000 roku. Zajmuje się koordynacją gospodarki magazynowej, transportu i planowania produkcji w trzech zakładach produkcyjnych GRUPA INCO S.A. Absolwent Podyplomowych Studiów Logistyki i Zarządzania Łańcuchem Dostaw w Szkole Głównej Handlowej, Wyższej Szkoły Bankowości i Ubezpieczeń w Warszawie na kierunku „Usługi Finansowe” oraz Wyższej Szkoły Zarządzania i Marketingu w Warszawie na kierunku „Zarządzanie Gospodarcze”

Korzystanie z usługi wynajmu palet oznacza eliminację kosztów m.in. zakupu nowych palet EURO, transportu palet, ich segregacji, naprawy oraz recyklingu.
<http://logistyka.infor.pl>

11:00 Przerwa

11:15 GOSPODARKA PALETOWA

- prezentacja firmy
- specyfika dystrybucji oraz model obrotu paletowego w ramach firmy
- współpraca z Klientami – zarządzanie połem paletowym
- metody weryfikacji i ewidencji palet
- nadzór nad jakością poolu paletowego
- podstawowe źródła oszczędności oraz ogniska kosztowe
- dobre praktyki



PRELEGENT: Robert Korczak, Specjalista ds. Logistyki, Wyborowa S.A



Robert Korczak – absolwent Wydziału Gospodarki Przestrzennej na Wydziale Nauk Geograficznych i Geologicznych UAM w Poznaniu (2007r.) oraz studium podyplomowego Logistyki i Zarządzania Łańcuchem Dostaw na Uniwersytecie Ekonomicznym w Poznaniu (2009r.). Ukończył liczne szkolenia z zakresu zarządzania obrotem paletowym, organizacji i optymalizacji procesów logistycznych, jak również z controllingu logistyki. Członkiem konferencji logistycznych w zakresie optymalizacji gospodarki paletowej. Od 2007 r. zatrudniony w Wyborowa S.A. w Poznaniu na stanowiskach Koordynatora Logistyki i Specjalisty ds. Logistyki.

Odpowiedzialny za kompleksową kontrolę oraz nadzór nad procesami magazynowania i dystrybucji, jak również za obsługę gospodarki paletowej w aspekcie współpracy magazynu centralnego, magazynów wyrobów gotowych oraz klientów.

12:15 Obiad

13:00 ZARZĄDZANIE GOSPODARKĄ PALETOWĄ NA PRZYKŁADZIE FIRMY BAKOMA

- rozwój logistyki a strategię sprzedaży – rys historyczny Bakoma
- znane brandy Bakoma
- proces logistyki a łańcuch dostaw
- sprawniejsi w dystrybucji mogą więcej
- karta oceny palet:
 - » typy palet EPAL i EUR
 - » cechy prawidłowej palety
 - » dopuszczalne uszkodzenia palet
 - » niedopuszczalne wady palet
- nowe oznakowanie palet EUR – 01.08.2013
- świadomość wśród pracowników a obrót paletami
- zakupy, naprawa i utylizacja palet – praktyczne uwagi
- palety drewniane jako nośnik przy składowaniu
- alternatywne rodzaje palet:
 - » palety plastikowe
 - » palety tekturowe
- systemowe zarządzanie stanem palet
- najważniejsze trendy technologiczne



PRELEGENT: Mariusz Majewski, Warehouse Manager, BAKOMA Sp. z o.o.



Mariusz Majewski od 2000 r. związany z firmą Bakoma i branżą FMCG. Od 2006 r. pełni funkcje kierownicze w obszarze logistyki. Jest odpowiedzialny za budowanie oraz zarządzanie dużymi zespołami pracowników. Uczestniczył w realizacji projektów optymalizacyjnych w obszarze gospodarki magazynowej, w tym: uruchomienie linii transportowej oraz maszyny miksującej poprawiającej zdolności produkcyjne magazynów (co-packing), wdrażania programu klasy WMS (Qguar) oraz ERP (J.D. Edwards), a także brał udział w opracowaniu i optymalizacji systemu zarządzania czasem pracy w kierowanym Zespole Magazynów. Na bieżąco odpowiada za planowanie, modernizowanie i optymalizację szeroko pojętych procesów magazynowych i logistycznych, także od strony kosztowej. W latach 2012 - 2013 był Członkiem Zarządu, Polskiego Stowarzyszenia Menedżerów Logistyki. W ramach udziału w licznych konferencjach, prezentował nowe rozwiązania oraz sposoby optymalizowania procesów związanych z łańcuchem Logistycznym oraz branżą TSL.

14:00 ZARZĄDZANIE OBROTEM PALET TEKTUROWYCH ZAPROSZONY PRELEGENT: przedstawiciel Swedwood Poland Sp. z o.o.



15:00 Przerwa

15:15 PALETY PLASTIKOWE VS PALETY DREWNIANE EUR

- różnice
- zalety, wady
- system obrotu paletami plastikowymi (SOPP)

ZAPROSZONY PRELEGENT: przedstawiciel Schoeller Allibert Sp. z o.o.

W przypadku palet z tworzyw sztucznych głównymi odbiorcami są określone branże, należą do nich: produkcja owocowa, przetwórstwo żywności, przemysł farmaceutyczny, przemysł elektroniczny. Poza tym palety plastikowe są bardzo często wybierane przez firmy wysyłające swoje towary na eksport. Palety z tworzyw sztucznych nie podlegają tak jak tradycyjne palety drewniane procesom fumigacji, są lżejsze (ma to szczególne znaczenie przy transporcie lotniczym), bardziej estetyczne, oraz często dla odbiorców zagranicznych tego typu paleta jest warunkiem koniecznym.
<http://rynekpalet.pl>

16:15 Zakończenie